

유니테크

외주가공 프로세스

2024. 05. 09

1. 외주가공 품목 등록



품목 마스터 데이터

품목 번호: 수동 AD-RMOS0007-01 ☒ 재고 품목
내역: 가공 혼합 원료-NBR Compound ☐ 판매 품목
규격: BOM-1kg ☐ 구매 품목
브랜드: 품목 유형: 품목
품목 그룹: 100.반제품
단위 그룹: 수동
가격 리스트: 가격 리스트 02
외국어 이름: 바코드: 단가: 기본 통화

일반 구매 데이터 판매 데이터 재고 데이터 계획 데이터 생산 데이터 등록정보 비고 첨부파일

☐ 가상 품목
출고 방법: 수동
공정구분: 외주

BOM 유형: Production
구성품목 수: 3
리소스 구성품목 수: 0
공정 단계 수: 0
생산 표준 원가: 0 KRW
☒ 생산 표준 원가를 포함

확인 취소

1. 사급외주가공 품목은 품목마스터 등록시 공정구분 필드를 'Y'로 등록 한다

1. 외주가공 품목 등록



품목 마스터 데이터

품목 번호 수동 AD-MS000007-01 ☒ 재고 품목
 내역 마스터 배치-마스터 고발포 (GD) ☐ 판매 품목
 규격 BOM-1kg ☐ 구매 품목
 브랜드 품목 유형 품목
 품목 그룹 100.반제품 외국어 이름
 단위 그룹 수동 바코드
 가격 리스트 가격 리스트 02 단가 기본 통화

일반 구매 데이터 판매 데이터 재고 데이터 계획 데이터 생산 데이터 등록정보 비고 첨부파일

☐ 할인 그룹 적용 안 함
 제조업체 - 제조업체 없음 -
 추가 식별자
 출하 유형 자가운송
 일련번호 및 배치 번호
 품목 관리 기준 배치
 관리 방법 모든 트랜잭션
 품목 그룹
 품목대분류
 품목중분류
 품목소분류
 품목소소분류
 품목계정그룹
 코스트센터 생산팀

주요 출고 기준 일련번호 및 배치 번호

☒ 활성 시작 종료 비고
☐ 비활성
☐ 고급

고급 규칙 유형 일반
 원산지 국가/지역
 표준 품목 ID
 상품 분류

확인 취소



- [illegible]

가격 갱신 마법사

2. 외주가공비 가격 리스트



파일(F) 편집(E) 뷰(V) 데이터(D) 이동(G) 모듈(M) 툴(T) 윈도우(W) 도움말(H)

z1.통합테스트 | 화인소프트 임승표 이사

☰ □ ×



외주가공비 리스트

☰ □ ×

찾기

가격 모드

순역

#	품목 번호	품목 내역	기준 가격 리스트	계수	기본 통화		수동	재고 단위	가격결정 단위
773	➡ A-UZ0008ZZAA-01-000	(반제품) S-500	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
774	➡ A-UZ0009ZZAA-01-000	(반제품) AS-1000	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
775	➡ A-UZ0009ZZAA-01-001	(반제품) AS-1000	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
776	➡ A-UZ0010ZZAA-01-000	(반제품) 능기계 SEAM SEALER	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
777	➡ A-UZ0011ZZAA-01-000	(반제품) 전자용 밀봉제	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
778	➡ AD-RMOS0001-01	가공 혼합 원료-BLACK 002	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
779	➡ AD-RMOS0002-01	가공 혼합 원료-BLUE BS-7000	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
780	➡ AD-RMOS0003-01	가공 혼합 원료-GREEN 001	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
781	➡ AD-RMOS0004-01	가공 혼합 원료-RED	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
782	➡ AD-RMOS0005-01	가공 혼합 원료-YELLOW 003	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
783	➡ AD-RMOS0006-01	가공 혼합 원료-Violet	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
784	➡ AD-RMOS0007-01	가공 혼합 원료-NBR Compound	외주가공비 리스트 ▼	1	550 KRW	550 KRW	☐	수동	수동
785	➡ AD-RMOS0008-01	가공 혼합 원료-무소 D	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
786	➡ AD-RMOS0009-01	가공 혼합 원료-SLR-01	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
787	➡ B-UB0100ZZRA-01-BECAPE-01-20	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-수출	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
788	➡ B-UB0100ZZRA-01-BECAPE-01-25	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-수출	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
789	➡ B-UB0100ZZRA-01-BEDRPE-01-300	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-수출	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
790	➡ B-UB0100ZZRA-01-BEDSAL-01-90	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-수출	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
791	➡ B-UB0100ZZRA-02-BECAPE-01-20	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-국내	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
792	➡ B-UB0100ZZRA-02-BECAPE-01-25	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-국내	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동
793	➡ B-UB0100ZZRA-02-BEDRPE-01-300	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-국내	외주가공비 리스트 ▼	1			☐	수동	수동

확인

취소

지우기

선택 기준

2024.05.10

11:12

SAP Business One



4. 외주가공 업체 등록

비즈니스 파트너 마스터 데이터

코드: 수동 V2A198-1 공급업체 현지 통화

이름: 경도화학공업(주) 계정 잔액: 0

외국어 이름: 입고 PO: 0

그룹: 공급업체 구매 오더: 0

통화: 대한민국 원

연방세 ID: 외주가공업체 Y

일반	담당자	주소록	지급 조건	지급 실행	회계	등록정보	비고	첨부파일
전화 1			담당자					
전화 2			ID 번호 2					
휴대폰			통합 연방세 ID					
팩스			비고					
전자메일			구매자	-없음-				
웹 사이트								
출하 유형								
비밀번호								
팩터링 지시자								
비즈니스 파트너 프로젝트								
종목	회사		영역					
			언어	Korean				
별칭			업태	"제조,도매,부동산"				
사업자등록번호	134-61-03143		종목	"도로및잉크,수출입"				
대표자 성명	신철우		GLN					
☒ 활성 ☐ 비활성 ☐ 고급								
시작 종료 비고								
☐ 마케팅 콘텐츠 발신 보류								

확인 취소

가능한 추가 작업

4. 외주가공 업체 등록

비즈니스 파트너 마스터 데이터

코드: 수동 V2A198-1 공급업체 현지 통화

이름: 경도화학공업(주) 계정 잔액: 0

외국어 이름: 입고 PO: 0

그룹: 공급업체 구매 오더: 0

통화: 대한민국 원

연방세 ID: 의주가공업체 Y

일반 담당자 주소록 지급 조건 지급 실행 회계 등록정보 비고 첨부파일

지급 조건: 월마감후 30일

연체 이자(%):

가격 리스트: 외주가공비 리스트

평균 지연:

우선순위:

기본 IBAN:

휴일:

지급일: ...

유효 할인 그룹: 최저 할인

유효 가격: 기본 우선순위

☐ 유효 가격에서 모든 가격 소스를 고려

☐ 할인 그룹 적용 안 함

☒ 이 BP의 배서 가능 수표

☐ 이 BP는 배서된 수표를 접수함

비즈니스 파트너 은행

은행 국가/지역: 대한민국

은행 이름: 기업은행

은행 코드: 03

계정: 230-000500-01-011

BIC/SWIFT 코드:

은행 계좌 이름:

예금주: 경도화학공업 (주)

관리 내부 ID:

IBAN:

위임 권한 ID:

서명일:

확인 취소 가능한 추가 작업

5. 외주가공 업체 창고 등록



창고 - 설정

창고 코드: V2A198-1 창고 이름: 경도화학공업(주)

일반 공정

☐ 비활성 ☐ 직접 출하

위치: **공급업체 외주가공창고** ☐ 네팅 가능

사업장: (주)유니테크 사업자등록번호: 134-81-44047

상세 주소/사서함:

상세 주소 번호:

블록:

건물/층/호:

우편번호:

시:

군/구:

국가/지역:

광역시/도:

GLN:

☐ 빈 위치 사용

[웹 브라우저에 위치 표시](#)

세무서:

주소 이름 2:

주소 이름 3:

확인 취소

6. 외주가공 생산오더 등록



생산 오더

유형 표준
상태 릴리스
제품 번호 AD-RMOS0007-01
제품 내역 가공 혼합 원료-NBR Compound
계획수량 300 단위 이름 kg
창고 V2A198-1 OT 20240509392
우선순위 100
공정 일자 계산 시작일
외주처 V2A198-1 (경도화학공업(주))

번호 257
주요
오더일 2024.05.09
시작일 2024.05.09
만기일 2024.05.10
사용자 화인소프트 임승표 C
출처 수동
연결됨: 판매 오더
연결된 오더
고객
배부 규칙 1840
프로젝트
공정구분 외주

#	유형	번호	내역	기준 수량	기준 비율	계획 수량	출고	가용	단위 코드	단위 이름	창고	출고 방법	재공품 계정	코스트센터	공정 순서	조...
1	품목	D-RM00043001	NBR P8300(BALE TYPE)	1	1	300	0	-300	수동	kg	V2A198-1	수동			0	
2	품목	D-RM00044001	OMYACAL 10	1	1	300	0	-300	수동	kg	V2A198-1	수동			0	
3	품목	D-RM00017901	DINP	1	1	300	0	-300	수동	kg	V2A198-1	수동			0	
4	품목						0	0							0	

비고
파킹 및 포장 비고

확인 취소

외주가공품이 완성되어
입고되는 창고

외주가공용 원자재가
출고되는 창고

외주가공용 원자재가
출고되는 창고

7. 외주가공 원자재 재고이전 (원자재창고 - 공급업체 외주가공창고)



재고 이전

비즈니스 파트너

이름

담당자

납품처

재고이전유형

번호

시리즈

전기일

증빙일

참조 전표

가격 리스트

출고 창고

입고 창고

입고 빈 위치

내용		첨부파일												
#	품목 번호	품목 내역	출고 창고	출고 빈 위치	입고 창고	입고 빈 위치	첫 번째 입고 빈 위치	수량	품목 원가	단위 코드	단위 이름	Weight of R...		
1	➡ D-RM000433-01	NBR P8300(BALE TYPE)	➡ UT01-01		➡ V2A198-1			3,000		수동	kg			
2	➡ D-RM000445-01	OMYACAL 10	➡ UT01-01		➡ V2A198-1			3,000		수동	kg			
3	➡ D-RM000175-01	DINP	➡ UT01-01		➡ V2A198-1			3,000		수동	kg			
4			➡ 01		➡ V2A198-1									

영업 사원

분개 비고

비고

추가 취소

복사 원본

8. 외주가공 원자재 재고 확인 (공급업체 외주가공창고)

창고 재고 리포트 - 선택 기준

코드 시작 종료
 공급업체 시작 종료
 품목 그룹 103.원재료
 등록정보 무시

표시 ☐ 일반 ☒ 세부 리포트

☒ 재고 수량이 없는 품목

위치별

위치

☐ 고객창고

확인 취소

창고 재고 리포트(세부)

품목 번호	품목 이름	재고 단위	시작 빈 위치	재고	약정	오더	가용	기본 빈 ...
<u>창고:</u> V24198-1								
1	D-RM000175-01 DINP	kg		3,000	300		2,700	
2	D-RM000433-01 NBR P8300(BALE TYPE)	kg		3,000	300		2,700	
3	D-RM000445-01 OMYACAL 10	kg		3,000	300		2,700	

← 확인

외주가공 생산오더 257 에 의해 예약된 재고 수량

9. 외주가공 생산오더 확인

생산 오더

유형

표준

상태

릴리스

제품 번호

AD-RMOS0007-01

제품 내역

가공 혼합 원료-NBR Compound

계획 수량

300

단위 이름

kg

창고

V2A198-1

LOT

20240509392

우선순위

100

공정 일자 계산

시작일

지금 갱신

품목 조달

외주처

설비번호

번호

주요

257

오더일

2024.05.09

시작일

2024.05.09

만기일

2024.05.10

사용자

화인소프트 임승표 C

출처

수동

연결됨:

판매 오더

연결된 오더

고객

배부 규칙

1840

프로젝트

공정구분

외주

구성품목

요약

첨부파일

기타

#	유형	번호	내역	기준 수량	기준 비율	계획 수량	출고	가용	단위 코드	단위 이름	창고	출고 방법	재공품 계정
1	품	D-RMOC	NBR P8300	1	1	300	0	2,700	수동	kg	V2A198	수동	
2	품	D-RMOC	OMYACAL	1	1	300	0	2,700	수동	kg	V2A198	수동	
3	품	D-RMOC	DINP	1	1	300	0	2,700	수동	kg	V2A198	수동	
4	품												

비고

피킹 및 포장 비고

확인

취소

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

번호

36

시리즈

주요

전기일

2024.05.10

참조 2

내용		첨부파일		
#	오더 번호	일련번호	행 번호	유형
1				품목

비고

분개 비고

생산 출고

추가

취소

생산 오더

분해 오더

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

[illegible]

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

[illegible]

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

생산 출고

번호

36

시리즈

주요

전기일

2024.05.10

참조 2

내용		첨부파일											
#	오더 번호	일련번호	행 ...	유형	품목 번호	품목 내역	수량	창고	≡	빈 위치 할당	품목 원가	계획	출고
1	➡ 257	주요	1	품목	➡ D-RM000433-01	NBR P8300(BALE TYPE)	300	➡ V2A198				300	
2	➡ 257	주요	2	품목	➡ D-RM000445-01	OMYACAL 10	300	➡ V2A198				300	
3	➡ 257	주요	3	품목	➡ D-RM000175-01	DINP	300	➡ V2A198				300	
4				품목									

비고

분개 비고

생산 출고

추가

취소

생산 오더

분해 오더

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

배치 번호 선택

문서의 행

#	품목 번호	품목 내역	창고 코드	수량	필요 총계	선택 총계	배치 총계	방향
1	D-RM00	NBR P8300(E	V2A198-	300		300	1	출고
2	D-RM00	OMYACAL 1	V2A198-	300		300	1	출고
3	D-RM00	DINP	V2A198-	300		300	1	출고

사용 가능한 배치

찾기

#	배치	가용 ...	선택 ...	할당 ...	시...
1	20240509-01	2,700			3

선택한 배치

#	배치	선택 수량	시...
1	20240509-01	300	3

사용 가능한 배치 조회

모두

갱신

취소

자동 선택

10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)



10. 외주가공 생산오더 원자재 출고 (생산출고)

리스트: 생산 오더

찾기

#	전표 번호	시리즈 이름	생산 오더 유형	만기일	제품 번호	제품 내역	비고	시작일	우...
235	237	주요	표준	2024.05.01	B-US1310ZZAA-04-BEDRNO-01-250	WEATHER STRIP SEALER (31A)-울산		2024.04.30	100
236	238	주요	표준	2024.05.31	B-US1310ZZAA-04-BEDRNO-01-250	WEATHER STRIP SEALER (31A)-울산		2024.05.30	100
237	239	주요	표준	2024.05.01	B-UZ0009ZZAA-01-WECANO-01-20	AS-1000-전공장		2024.04.30	100
238	240	주요	표준	2024.05.31	B-UZ0009ZZAA-01-WECANO-01-20	AS-1000-전공장		2024.05.30	100
239	250	주요	표준	2024.04.29	A-UB0100ZZRA-01-027	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN)		2024.04.29	100
240	251	주요	표준	2024.04.29	A-UB0100ZZRA-01-027	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN)		2024.04.29	100
241	252	주요	표준	2024.04.29	A-UB0100ZZRA-01-027	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN)		2024.04.29	100
242	253	주요	표준	2024.04.29	A-UB0100ZZRA-01-027	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN)		2024.04.29	100
243	254	주요	표준	2024.04.29	B-UB0100ZZRA-02-BECAPE-01-25	ULBM-100 (MASTIC RESIN)-국내		2024.04.29	100
244	256	주요	표준	2024.05.06	A-UB0100ZZRA-01-000	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN)		2024.05.03	100

선택 취소

10. 외주가공 생산오더 실적처리 (생산입고)

생산 입고

번호

16

시리즈

주요

전기일

2024.05.09

참조 2

#	내용	첨부파일
1	오더 번호 257	주요 품목
2		품목

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

생산 오더

구성품목 반품

No of Pallets

요청팀

할차여부

운임

비고

회사명

Payment Bank

P-Address

P-Account NO

P-Bank Swift Code

P-Tel

요청자명

GW문서번호

결재상태

거래지역

공정구분

외주처

0.00

국내

O

V2A198-1

현재는 manual로 입력 해야함. 수정 필요

11. 외주가공 생산오더 실적처리 (생산입고) - 배치 설정

배치 - 설정

문서의 형

#	전표 번호	품목 번호	품목 내역	창고 코드	필요 총계	생성 총계
1	SI 16	AD-RMOS0007	가공 혼합 원료-NBR	V2A198-1	300	300

생성된 배치

#	배치	수량	배치 속성 1	배치 속성 2	빈 위...	만.
1	20240509392	300.0000				

생성된 배치 1 생성 수량 300

갱신 취소 가능한 추가 작업

현재는 manual로 입력 해야함.
생산오더 의 LOT번호(OWOR.U_LOTNO) 로 업데이트 필요

12. 외주가공 생산오더 실적처리 (생산입고) -생산오더 확인

생산 오더

유형

표준

상태

릴리스

제품 번호

AD-RMOS0007-01

제품 내역

가공 혼합 원료-NBR Compound

계획 수량

300

단위 이름

kg

창고

V2A198-1

LOT

20240509392

우선순위

100

공정 일자 계산

시작일

지금 갱신

☐ 품목 조달

외주처

V2A198-1

경도화학공업(주)

설비번호

번호

주요

257

오더일

2024.05.09

시작일

2024.05.09

만기일

2024.05.10

사용자

화인소프트 임승표 C

출처

수동

연결됨:

판매 오더

연결된 오더

고객

배부 규칙

1840

프로젝트

공정구분

외주

구성품목

요약

첨부파일

기타

원가

수량

계획된 시간

실제 구성품목 원가

실제 리소스 구성품목 원가

실제 추가 원가

실제 제품 원가

0 KRW

실제 부산물 원가

총 차이

0 KRW

분개 비교

생산 오더 - AD-RMOS0007-01

참조 전표

계획 수량

300

완료 수량

300

거부 수량

일자

만기일

2024.05.10

실제 마감일

지연

총 생산 시간

총 추가 시간

총 진행 시간

계획 일수

총 필요 일수

총 대기 일수

총 일수

비고

피킹 및 포장 비고

확인

취소

13. 공급자 외주가공창고 재고 확인

창고 재고 리포트(세부)

품목 번호	품목 이름	재고 단위	시작 빈 위치	재고	약정	오더	가용	기본 빈 ...
창고:	V24198-1							
AD-RM050007-01	가공 혼합 원료-NBR Cor	kg		300			300	
D-RM000175-01	DINP	kg		2,700			2,700	
D-RM000433-01	NBR P8300(BALE TYPE)	kg		2,700			2,700	
D-RM000445-01	OMYACAL 10	kg		2,700			2,700	

← 확인

사급 원부자재 잔량

완성된 외주가공
품목 재고

외주 가공비 설정

실적 데이터 조회 기준

☒ 생산입고
☐ 공정생산실적

계정 설정

외주가공비계정 → 6103200100 [제조]외주가공비(위탁생산비)

확인 취소

15. 외주가공비 정산

[illegible]

15. 외주가공비 정산 – 외주가공 생산실적 선택

리스트 : 외주 실적 리스트

공급업체

V2A198-1

공급업체명

경도화학공업(주)

생산실적일

~

조회

#	생산실적일	엔트리내부번호	엔트리번호	라인ID	생산오더배부	생산오더	품목코드
1	2024.05.09	93	16	0	392	257	➡ AD-RMOS0007-01
2	2024.05.03	81	15	0	380	256	➡ A-UB0100ZZRA-01

선택

취소









감사합니다.